



TRANSPORTADORES TUBULARES DE CADENA
CATÁLOGO TÉCNICO

PERFIL DE LA COMPAÑÍA

Luxme International Ltd. es una empresa orientada al cliente con amplia experiencia en sistemas de manejo de sólidos.

La compañía opera principalmente en las industrias manufacturera, minera, química, agrícola, farmacéutica, y alimentaria. Diseñamos y fabricamos sistemas completos para satisfacer las necesidades individuales de los clientes a precios muy competitivos.

Antes de la entrega, invitamos a nuestros clientes a presenciar el equipo comprado en funcionamiento en nuestras instalaciones de fabricación. Reciben la capacitación necesaria para alcanzar el máximo potencial de nuestros productos.

Las actividades internas de desarrollo e investigación de Luxme, junto con nuestra estrecha colaboración con empresas de todo el mundo, nos permiten mantener una ventaja competitiva. El resultado es un mejor diseño y fiabilidad, además de la innovación tecnológica.

Luxme ofrece a los clientes la oportunidad de probar su producto en nuestros transportadores tubulares, abridores automáticos de bolsas y otros equipos auxiliares. El laboratorio de pruebas está equipado con diferentes disposiciones de bucle con capacidades de velocidad variable y ofrece un entorno libre de polvo. Esto le permite al cliente ver la recirculación de su producto y presenciar el resultado final. Este es un método preciso para determinar la confiabilidad y eficiencia de los equipos.

Por más de 40 años, nuestros productos han recibido reconocimiento internacional y hoy disfrutamos de éxito a nivel mundial.



Headquarters

	PÁGINA
PERFIL DE LA COMPAÑÍA	2
TABLA DE CONTENIDO	3
LA TECNOLOGÍA DE LUXME	4
INSTALACIONES DE PRUEBA	5
DATOS TÉCNICOS	6
MATERIALES TRANSPORTADOS	7
OTROS PRODUCTOS	12
EQUIPOS AUXILIARES	14
DISCO Y MONTAJE DE CADENA	19
APLICACIONES TÍPICAS	20
DISPOSICIONES DE BUCLE TÍPICAS	22
INSTALACIONES ESTÁNDAR	26

Este documento, o parte de él, no puede reproducirse de ninguna forma (fotocopia, microfilm o cualquier otro medio) sin autorización por escrito de Luxme International Ltd.

© 2019 Luxme International Ltd. Todos los derechos reservados.

El transportador tubular de Luxme es un sistema de transporte cerrado compuesto por tubos que albergan discos circulares. Los discos están unidos a una cadena que transporta el producto utilizando un tensor automático de cadena y una unidad de engranajes. El transportador funciona como un sistema libre de polvo.

Méritos Especiales

El diseño de la cadena de eslabones de Luxme actúa como una articulación universal durante el transporte del producto y puede girar en múltiples direcciones y planos.

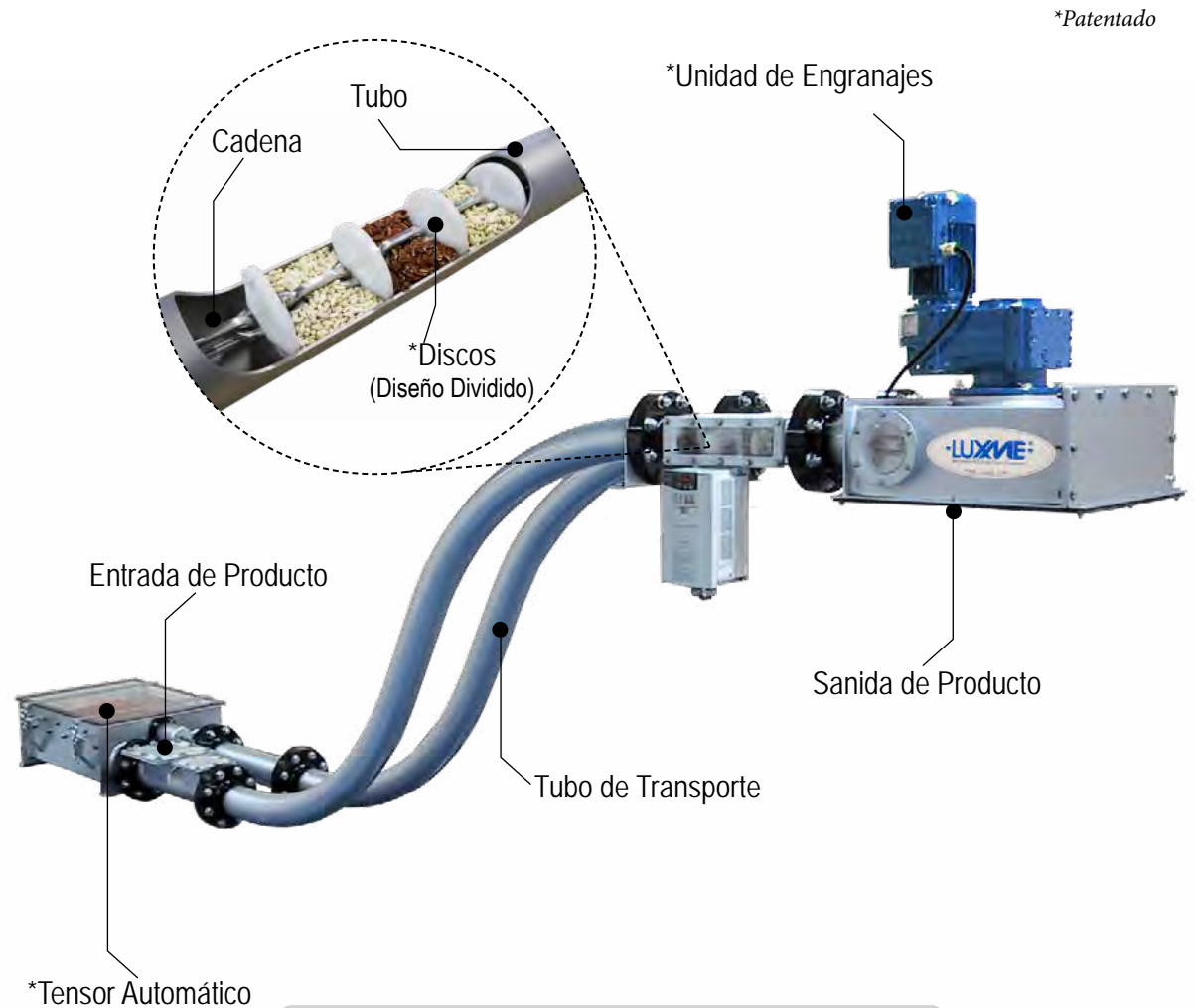
La velocidad variable de la cadena (4–90 ft/min) contribuye a una degradación mínima del producto mientras que maximiza el rendimiento y vida útil del equipo.

Una característica única del diseño Luxme es el tensor de cadena automático. Este dispositivo tensa continuamente toda la cadena en la ruta de transporte del producto, mientras que no mantiene una tensión en la ruta de retorno. Automáticamente compensa el aumento de la tensión de la cadena causado por:

- fricción,
- variación en los caudales del producto,
- cambios en la temperatura atmosférica o del producto,
- desgaste del disco de transporte, tubería, o cadena.

Los transportadores tubulares de Luxme se fabrican en Montreal, Canadá, en nuestras instalaciones de producción. Luxme ha establecido una reputación mundial por la fiabilidad y el rendimiento de nuestros equipos en el manejo de una amplia variedad de materiales.

Visite nuestro sitio web para obtener más información sobre nuestra línea completa de productos, o visite nuestras instalaciones de fabricación de Montreal para ver el equipo en funcionamiento en nuestra sala de exposición o laboratorio de pruebas.



¡Pregúntenos acerca de nuestro exclusivo transportador tubular sanitario (Sanilux®) aceptado por el USDA para aplicaciones de grado alimenticio!

MÁS DE 3500 INSTALACIONES EN TODO EL MUNDO

Luxme International Ltd. ofrece a los clientes la oportunidad de realizar simulaciones de sistemas, transportando sus materiales, utilizando los equipos fabricados por Luxme, incluyendo: transportadores tubulares de cadena, cortadores automáticos de bolsas, sistemas de limpieza en sitio, mezcladores de productos y más.

Las pruebas de productos se realizan en un entorno libre de polvo. Los transportadores tubulares de cadena, el transportador de enfriamiento, el sistema de limpieza in sitio (CIP), y otros equipos auxiliares fabricados por Luxme se utilizan para realizar pruebas con el material del cliente. El laboratorio de pruebas está equipado con diferentes disposiciones de bucle que utilizan capacidades de velocidad de cadena variable en cada pieza del equipo. Las diferentes unidades de cepillos y válvulas que operan en bucles cerrados para una recirculación prolongada, le dan la oportunidad al cliente de presenciar como su producto se transporta continuamente durante un período de muchas horas. Normalmente solo se necesitan uno o dos barriles de producto* para ejecutar estas pruebas. Esto proporciona al cliente un método preciso para determinar la confiabilidad y eficiencia de los equipos de transporte tubular.

*Restricciones son aplicables para materiales tóxicos y peligrosos.



Opciones de prueba

Las siguientes opciones de prueba están disponibles para nuestros clientes:

- 1 Transporte de producto en transportadores tubulares utilizando diferentes bucles.
- 2 Descarga del producto a través de válvulas y de la unidad de engranajes.
- 3 Limpieza de cadenas y discos mediante la unidad de cepillado en línea.
- 4 Calentamiento o enfriamiento de producto en transportadores de cadena tubular Luxme.
- 5 Pruebas de desgaste de diferentes tipos de discos para determinar su vida útil.
- 6 Mediciones de flujo másico utilizando unidades de flujo de impacto.
- 7 Uso del "knock-out" de cadena neumática y motorizada con productos pegajosos.
- 8 Verificar si existe acumulación de producto dentro de las tuberías de transporte.
- 9 Uso del sistema de lavado en sitio (CIP) y prueba con "Clean-Trace ATP Swab".
- 10 Uso de la unidad de descarga manual y otras piezas y accesorios Luxme.

LABORATORIO DE PRUEBAS



DATOS TÉCNICOS

Consideraciones Especiales

- Las capacidades de transporte son teóricas y representan el 100% de llenado.
- Temperaturas del producto de hasta 700 °F o más con una camisa de enfriamiento.
- Longitud máxima = 250 pies por transportador / Altura máxima = 100 pies por transportador.
- Los caballos de fuerza son teóricos, sobre en un relleno del 100%, y una densidad de 50 lbs/ft³.

CAPACIDADES DE TRANSPORTE

TIPO 115 (4" DIÁMETRO NOMINAL)	Alimentación (ft³/hr):	10	50	100	150	200	300	400						
	Horsepower:	.75	.75	1	1.5	2	3	3						
	Velocidad (ft/min):	2	12	24	37	49	74	98						
TIPO 140 (5" DIÁMETRO NOMINAL)	Alimentación (ft³/hr):	50	100	150	200	300	350	400	450	500	550	600		
	Horsepower:	.75	.75	1	1.5	2	3	3	3	5	5	5		
	Velocidad (ft/min):	7	15	22	30	44	52	59	67	74	82	89		
TIPO 160 (6" DIÁMETRO NOMINAL)	Alimentación (ft³/hr):	100	200	400	500	600	700	800	900*	1000*				
	Horsepower:	2	3	5	5	7.5	7.5	7.5	10	10				
	Velocidad (ft/min):	11	23	46	57	68	80	91	102	114				
TIPO 200 (8" DIÁMETRO NOMINAL)	Alimentación (ft³/hr):	400	500	600	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500*	1600*	
	Horsepower:	3	5	5	7.5	7.5	7.5	10	10	10	15	15	15	
	Velocidad (ft/min):	26	33	40	53	59	66	73	79	86	92	99	106	
TIPO 270 (10" DIÁMETRO NOMINAL)	Alimentación (ft³/hr):	300	400	500	700	900	1100	1400	1600	1800	2000	2200	2400*	2600*
	Horsepower:	3	3	5	5	7.5	7.5	10	10	15	15	15	20	20
	Velocidad (ft/min):	12	16	20	28	36	44	55	63	71	79	87	95	103

* Sujeto a la densidad del material, granulometría, tamaño de partícula, características químicas, y tiempo de uso del sistema por día.

A continuación encontrará una lista parcial de los productos que transportamos. Póngase en contacto con nosotros directamente para obtener información adicional o una lista completa de productos.



MATERIALES

- » Acetato de sodio
- » Acido adipico
- » Ácido de hidrógeno
- » Ácido esteárico
- » Ácido tereftálico (TPA)
- » Aditivos químicos
- » Almendras
- » Alimentación de silicio
- » Alimento para peces
- » Almidón de moldeo
- » Alúmina
- » Alúmina calcinada
- » Aluminio triturado
- » Anacardos
- » Anhídrido maleico
- » Anhídrido trimelítico
- » Antracita
- » Arándanos secos
- » Arcilla
- » Arcilla (gastada)
- » Arcilla (regenerada)
- » Arcilla china
- » Arcilla de caolín
- » Arena seca
- » Arena de cuarzo
- » Arena para gatos
- » Arena polimérica
- » Arveja (seca)
- » Aserrín de madera
- » Astillas de madera
- » Autocat Material
- » Azucar Blanca
- » Azucar Morena
- » Azucar Pulverizada
- » Azufre granulado
- » Bentonita
- » Biocombustible
- » Biomasa
- » Botellas de vidrio (rotas)
- » Cacao en polvo y bolas
- » Café molido
- » Caliza
- » Cáñamo (polvo y fibra)
- » Caprolactama
- » Carbón (triturado)
- » Carbón activado
- » Carbón seco
- » Carbón suave
- » Carbón-Alúmina (polvo)
- » Carbonato de bario
- » Carbonato de calcio
- » Carbonato de sodio
- » Carburo de silicona
- » Cáscara de nuez
- » Cáscaras de huevo
- » Cáscaras de papa
- » Cascos de soja
- » Caucho granulado
- » Cebada
- » Celulosa (en polvo)
- » Cemento
- » Ceniza de carbón
- » Ceniza de madera
- » Ceniza de soda
- » Ceniza de vidrio
- » Ceniza voladora
- » Ceras (copos duros)
- » Cereales
- » Chatarra
- » Chile en polvo
- » Cloruro de calcio
- » Coco rallado
- » Cocoa molida
- » Comida de gato
- » Comida de pescado
- » Comida para animales
- » Compuesto mixto
- » Coque de combustible
- » Coque de petróleo
- » Coque de petróleo
- » Criolita
- » Cuentas de sílice
- » Detergente
- » Diacetona Acrilamida
- » Dióxido de titanio
- » Di-sulfuro de molibdeno
- » Entrañas de vaca/cerdo
- » Escamas de plástico
- » Espato
- » Especias
- » Espuma de poliuretano
- » Espuma de vidrio
- » Estearato de zinc
- » Ferro carbono
- » Fertilizante
- » Fibra cerámica
- » Fibra de celulosa
- » Fibra de maíz (seca)
- » Fibra de vidrio
- » Fideos de arcilla
- » Filtros de cigarrillos
- » Fosfato de alimentación
- » Fosfato de sodio
- » Fosforita
- » Fósforo (rojo)
- » Frijoles secos
- » Glucosa
- » Grafito de carbono
- » Grafito natural
- » Granos de cacao
- » Granos de café
- » Granos de maíz
- » Gránulos de lodo
- » Gránulos de sinterización
- » Gránulos para techos
- » Grava
- » Harina de maíz
- » Harina de hueso
- » Harina de trigo
- » Hidróxido de sodio
- » Hojuelas de cera
- » Hollín
- » Lactosa
- » Lavaza
- » Leche en polvo
- » Lentejas secas
- » Lodo (húmedo)
- » Lodo de papel
- » Lodos de tinta de fibra
- » Magnesio
- » Maicena
- » Maní tostado
- » Material radioactivo
- » Maxiban
- » Melamina
- » Melaza
- » Metaloxido (polvo)
- » Mezcla de rosquillas
- » Mezcla de sopa
- » Microtracer (metal fino)
- » Migas de galletas
- » Mina de cobre
- » Mineral de diamante
- » Mortero
- » Nicarbacina (granulada)
- » Níquel
- » Octadecona
- » Oxido de aluminio
- » Oxido de cobre
- » Óxido de hierro (polvo)
- » Óxido de litio y vanadio
- » Óxido de magnesio
- » Óxido de metal
- » Óxido de zinc
- » Óxido Plomizo
- » Papas / Patatas
- » Papel
- » Pastel amarillo
- » Película de rayos x
- » Pellets de plástico
- » Pellets de talco
- » Pellets Sintéticos
- » Penicilina (G110)
- » Pesticida
- » Piedra de cal
- » Piedritas de lodo
- » Pimienta (polvo)
- » Pimienta (semillas)
- » Plásticos molidos
- » Plomo (lodo)
- » Plomo rojo
- » Polvo (caliente)
- » Polvo de acero
- » Polvo de amonio
- » Polvo de cal
- » Polvo de carbón
- » Polvo de carbono
- » Polvo de cerámica
- » Polvo de ferrita
- » Polvo de hornear
- » Polvo de jabón
- » Polvo de ladrillo
- » Polvo de madera
- » Polvo de manzana
- » Polvo Klinker
- » Polvo sinterizado
- » Polvos de talco
- » Potasa
- » Relleno de color
- » Resina fenolica
- » Resina polimérica
- » Restos del horno
- » Roble (astillas y aserrín)
- » Rocas
- » Sal marina
- » Sal mineral
- » Semillas (secas)
- » Semillas de cacao
- » Semillas de soya
- » Siliciuro de sodio
- » Sobras alimenticias
- » Sólidos secos
- » Sulfato de bario
- » Sulfato de calcio
- » Sulfato de hierro
- » Sulfato de potasio
- » Tabaco
- » Té
- » Tetrapotasio P.
- » Tierra (blanqueada)
- » Trigo (molido)
- » Trigo (seco)
- » Trihidrato de alúmina
- » Trisiumpolifofato
- » Trozos de pollo o carne
- » Uranio (pastel amarillo)
- » Urea (granulada)
- » Urea (polvo)
- » Vidrio
- » Yeso natural
- » Zeolita
- » y muchos más...

MATERIALES

Las siguientes imágenes muestran la variación en el tamaño de partículas y la granulometría de los productos transportados por los transportadores tubulares. Esta es una lista parcial.



Escama de Carbón Activado



Almendras



Hidrato de Alúmina



Sulfato de Bario



Tierra Blanqueada



Alúmina Calcinada



Coque de Petróleo Calcinado



Carbonato de Calcio



Carbonato de Calcio



Agregado de Carbonato de Calcio



Anacardos



Fibra Cerámica



Filtros de Cigarrillos



Carbón

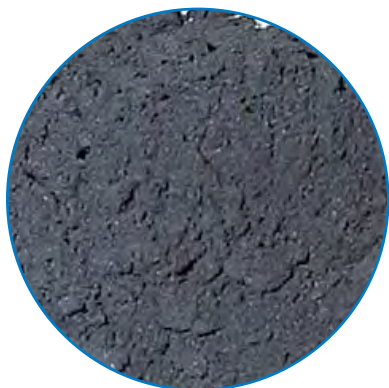


Granos de Cacao

Luxme International presta servicios a una variedad de industrias, incluyendo la agrícola, farmacéutica, química, minera, alimentaria, energía, cemento, plásticos, papel, y muchas más.



MATERIALES



Combustible de Coque



Abono



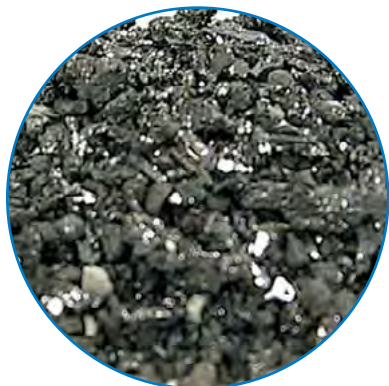
Criolita



Arena Seca



Cáscaras de Huevo



Ferro Carbono



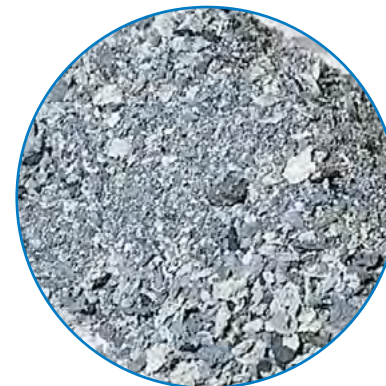
Fertilizante



Lodos de Fibra de Tinta



Cenizas



Ceniza Voladora



Café Molido



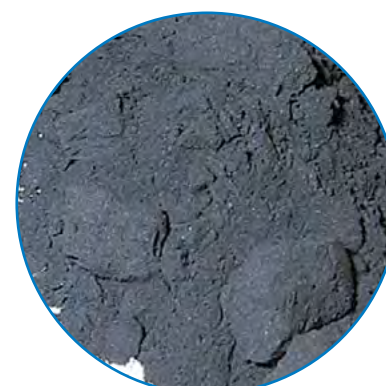
Glicérido de Sebo Hidrogenado



Mineral de Hierro



Arcilla de Caolín



Coque de Combustible de Horno

MATERIALES

Los transportadores tubulares de cadena de Luxme transportan suavemente una gran variedad de productos abrasivos, pegajosos, duros, fríos y calientes.



Polvo de Piedra Caliza



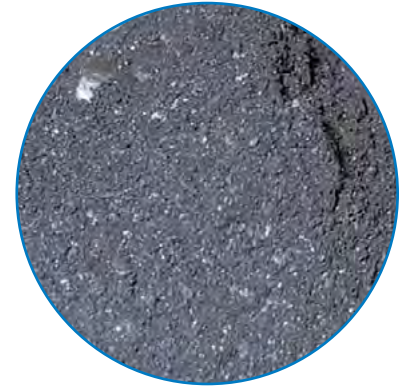
Óxido de Magnesio



Anhidrido Maleico



Mego



Grafito Natural



Octadecona



Maní



Turba



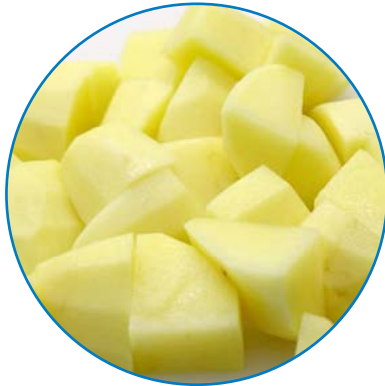
Penicilina



Pimienta (Varias Formas)



Resina Fenolica



Papas / Patatas



Arroz



Sal



Ácido Esteárico

La construcción duradera de los transportadores tubulares de Luxme le permite transportar su producto de manera continua dentro de un entorno altamente higiénico y libre de polvo.

MATERIALES



Té



Pirofosfato de Tetrapotasio



Tabaco



Cera



Hojuelas de Cera



Trigo



Madera



Ceniza de Madera



Estearato de Zinc



Otros productos

¿NO PUEDE ENCONTRAR SU PRODUCTO?

Desde aplicaciones industriales, farmacéuticas, agrícolas, químicas, alimenticias y otras, Luxme se enorgullece de servir muchas industrias en varios países del mundo. Si su producto no figura en la lista, contáctenos para saber si los transportadores tubulares de Luxme son la solución adecuada para su aplicación. Recuerde que también puede solicitar una prueba del producto si es necesario.

¡Servimos a una variedad de industrias mediante el transporte suave y eficiente de cientos de productos alrededor del mundo!

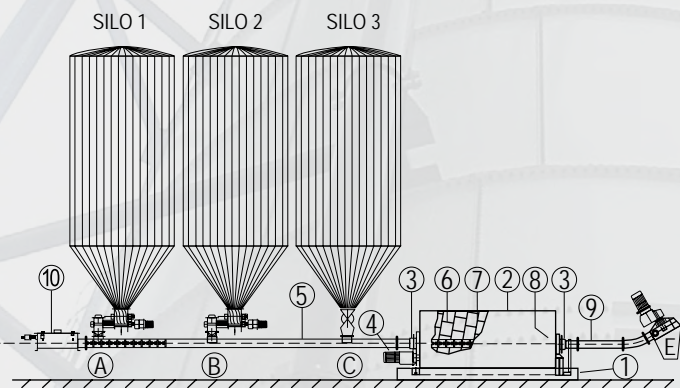
OTROS PRODUCTOS

Mezclador de Productos (Luxmix®)

La mezcladora rotativa en línea de Luxme proporciona una mezcla continua de productos. Se compone de un tambor rotativo (2), cojinetes (3) y la unidad de accionamiento (4).

Se descargan diferentes productos en las entradas A, B y C utilizando alimentadores de tornillo dosificador. Luego, los productos se transfieren a través de un transportador tubular (5) a un tambor giratorio (2). Este tambor está equipado con paletas (6) para garantizar que el producto se mezcle, a medida que se transporta suavemente hacia la salida del mezclador que alimenta el producto nuevamente dentro del transportador tubular. El producto luego se transporta a la salida ubicada en el extremo del transportador tubular (E).

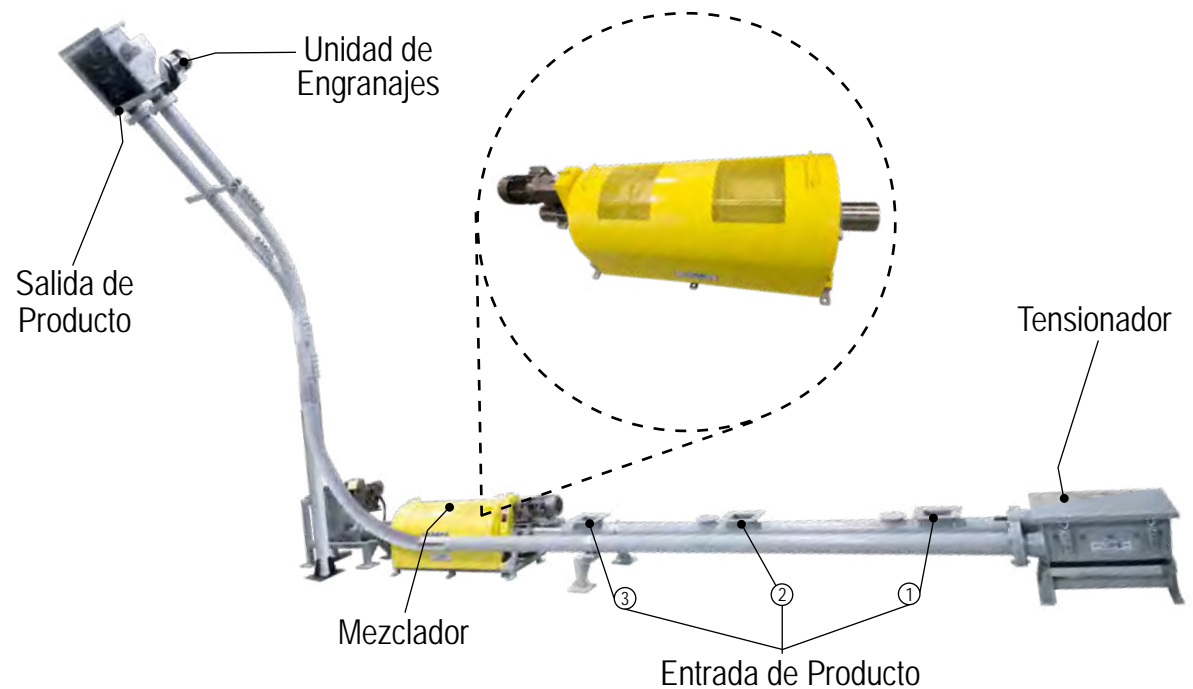
El sistema es totalmente cerrado y libre de polvo. La mezcla continua elimina el tiempo de inactividad de carga y descarga. Esta combinación en línea tiene el potencial de eliminar una etapa de mezcla separada en el proceso.



Descarga de silos a través del alimentador de medición al mezclador rotativo de productos.

Los transportadores tubulares transportan suavemente productos abrasivos, pegajosos, duros, húmedos, fríos y calientes para una variedad de industrias.

Mezclador de Productos



Transportador de Enfriamiento

Los transportadores de enfriamiento son la mejor manera de enfriar su producto a medida que se mueve a través de su sistema de transporte. Si necesita enfriar materiales con temperaturas de hasta 700°F con el fin de procesarlos o almacenarlos, nuestro transportador de enfriamiento es la mejor opción para usted.



Los transportadores tubulares pueden equiparse con un sistema de lavado en sitio opcional. Los transportadores están equipados con acoplamientos de desconexión rápida de aire y agua especialmente diseñados para un fácil montaje y desmontaje. Es un sistema de lavado automático para aplicaciones de grado alimenticio.

Sistema de Lavado en Sitio



UN TRANSPORTADOR TUBULAR SIN CONTACTO METAL A METAL ESTÁ DISPONIBLE

Disco con Cámara de Inspección (LuxPro®)

El LuxPro® ICD es una tecnología única que permite a nuestros clientes realizar una inspección visual interna de su transportador tubular después de la instalación inicial, después de completar cada proceso de limpieza en el lugar (CIP), o cuando lo considere necesario. Esto permitirá a nuestros clientes asegurarse de que el proceso CIP fue exitoso y/o encontrar áreas internas que pueden necesitar ser revisadas, mantenidas, reparadas, reinstaladas o desinfectadas. Para información adicional, contáctenos!



OTROS PRODUCTOS

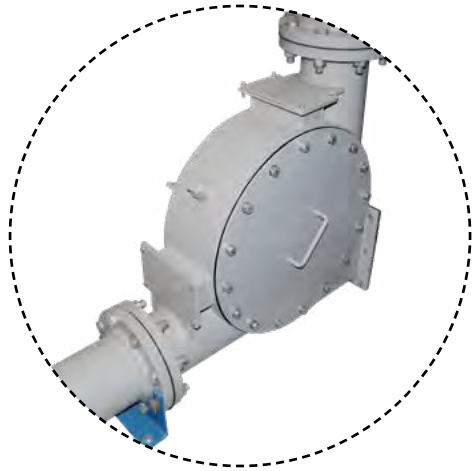
Sistema de Lavado en Sitio (CIP)

- » Cadena de transporte con discos moldeados directamente a la cadena para eliminar los puntos en donde el producto puede acumularse.
- » Los discos de transporte están hechos de UHMW-PE, aprobado por la FDA y de grado alimenticio. La cadena de transporte está hecha de acero inoxidable pulido 316.
- » Las tuberías y estaciones de transporte no tienen puntos de acumulación de producto.
- » La estación de engranajes utilizan acero inoxidable 316 y esta especialmente diseñado para minimizar la acumulación de productos.
- » El número de uniones se minimiza como parte del diseño CIP. Se componen de bridas selladas y deslizantes para garantizar una buena limpieza.
- » La línea de transporte está diseñada para tener la cadena en tensión, mientras que la cadena de la línea de retorno está suelta. Esto permite que la cadena se limpie a fondo ya que los chorros de agua pueden penetrar en las esquinas de cada enlace.
- » El sistema CIP está conectado a una fuente de agua y detergente. Está diseñado para inundar el transportador con la solución de limpieza. El transportador se puede drenar a través de la estación de tensión. Estos pasos se repiten hasta que se logra el lavado completo. Se puede suministrar aire caliente para secar el transportador rápidamente.

Pregúntenos acerca de nuestro transportador tubular sanitario (Sanilux®) aceptado por el USDA para aplicaciones de grado alimenticio!

EQUIPOS AUXILIARES

La estación de giro contiene una rueda dentada u otro mecanismo de rotación, que reduce el desgaste y extiende la vida útil de la cadena y los discos. La estación de giro motorizada o inactiva ayuda al movimiento de la cadena a través de las curvas. Esto reduce la fricción, el desgaste, y el consumo de energía.



UNIDAD DE GIRO 90° (PASIVA)

Esta unidad contiene una guía o rueda dentada que permite que la cadena gire suavemente 90°.



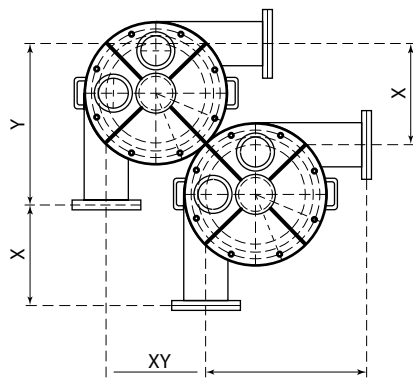
UNIDAD DE GIRO 90° (MOTORIZADA)

Con frecuencia usada en sistemas de transporte grandes, esta estación proporciona potencia adicional.

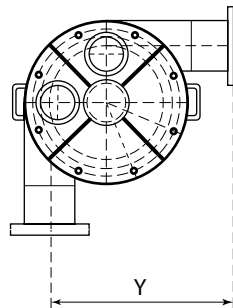


ESTACIÓN DE GIRO (PASIVA)

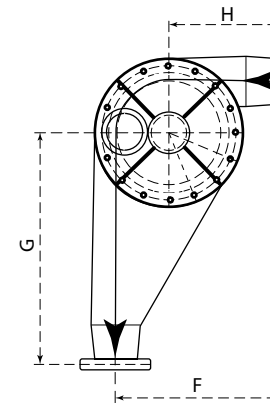
Esta unidad de giro permite que la cadena gire 135°. De uso general en la línea de retorno de los sistemas verticales altos.



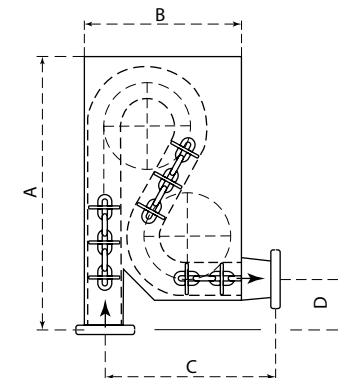
Disposición plana del transportador tubular.



Estación de giro en la ruta de retorno de planos horizontales a planos verticales.



Estación de giro en la ruta de transporte de planos verticales a planos horizontales



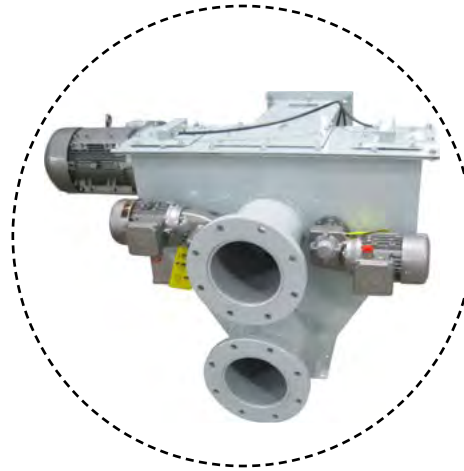
Disposición vertical del transportador tubular.

Las unidades de cepillo son la forma más eficiente de limpiar cualquier residuo del transportador durante su operación. Se pueden instalar en varios puntos alrededor de todo el sistema.



UNIDAD DE CEPILLO (INTERMEDIA)

Comúnmente utilizado en aplicaciones con materiales granulares o finos.



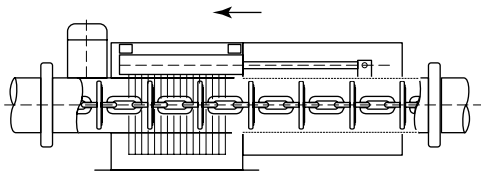
UNIDAD DE CEPILLO (VERTICAL)

Nuestro diseño vertical se utiliza en una gran variedad de aplicaciones.



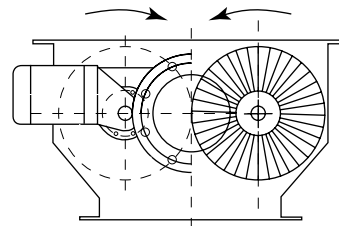
UNIDAD DE ENGRANAJES CON CEPILLO

Este diseño se usa comúnmente al final de la línea de transporte.



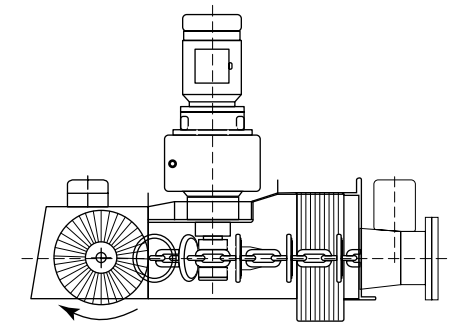
UNIDAD DE CEPILLO (INTERMEDIA)

En las salidas intermedias y finales, pueden ocurrir problemas cuando un producto pegajoso se adhiere al disco transportador. Esta unidad tiene dos cepillos giratorios que desalojan el producto y al mismo tiempo limpian la cadena.



UNIDAD DE CEPILLO (EN LÍNEA)

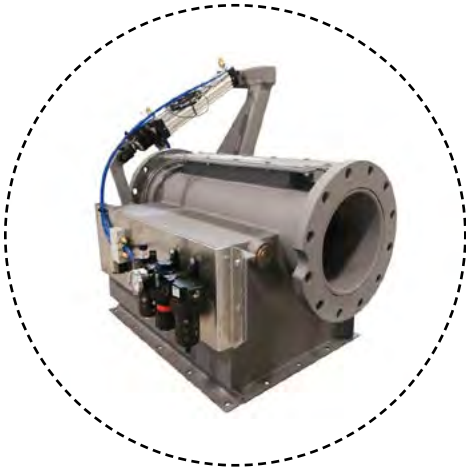
Se colocan dos cepillos rotativos en la línea de retorno para garantizar que la cadena esté libre de producto.



UNIDAD DE ENGRANAJES CON CEPILLO

El cepillado continuo en el punto de salida del producto garantiza la separación del producto pegajoso de la cadena y una limpieza continua del transportador.

Luxme le ofrece una variedad de válvulas de descarga que le permiten abrir y cerrar secciones de su transportador para que el material pueda ser redirigido o descargado, en ubicaciones específicas, automáticamente.



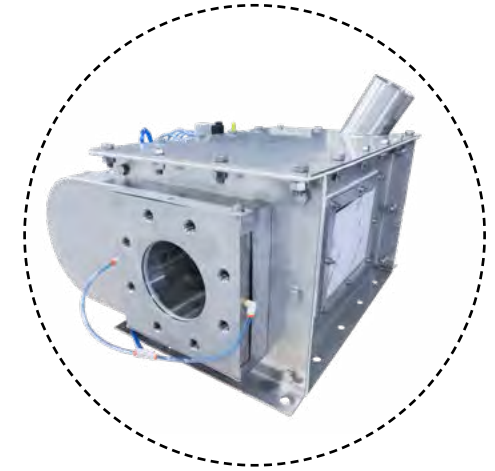
VÁLVULA CON SOLAPA INFERIOR

Se usa en aplicaciones que involucran materiales no pegajosos.



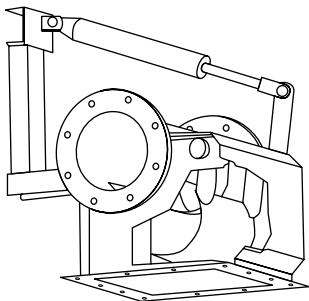
VÁLVULA DESLIZANTE

Esta válvula se utiliza en una gran variedad de aplicaciones e industrias.



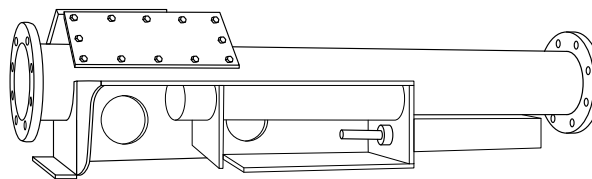
VÁLVULA ROTATORIA

Esta válvula está reservada para el transporte continuo de materiales.



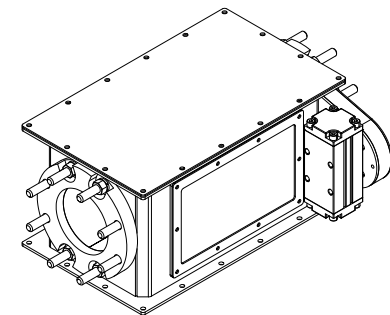
VÁLVULA CON SOLAPA INFERIOR

La solapa inferior permite que el material caiga desde el fondo del transportador.



VÁLVULA DESLIZANTE

Permite la descarga del producto con un movimiento suave y lineal.

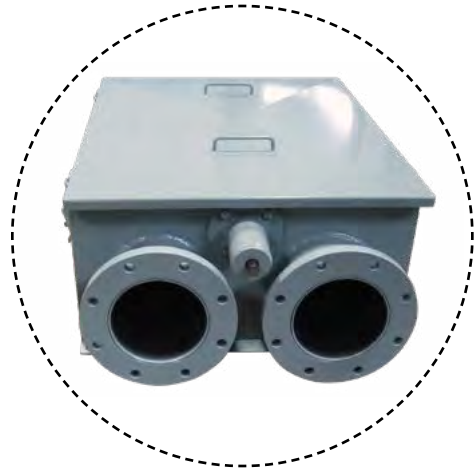


VÁLVULA ROTATIVA

Se descarga girando una sección de la tubería, lo que elimina la rotura del producto.

Una unidad de tensión mantiene la tensión de la cadena durante la operación del transportador tubular. Al mismo tiempo ayuda a reducir el desgaste y mejora el rendimiento.

EQUIPOS AUXILIARES



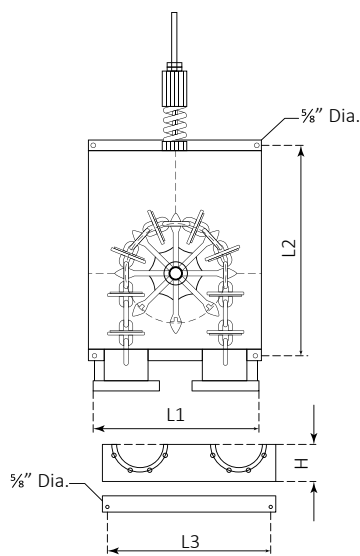
UNIDAD DE TENSIÓN DE RESORTE I



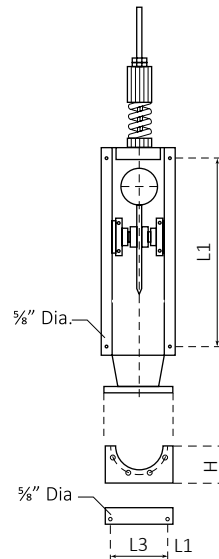
UNIDAD DE TENSIÓN DE RESORTE II



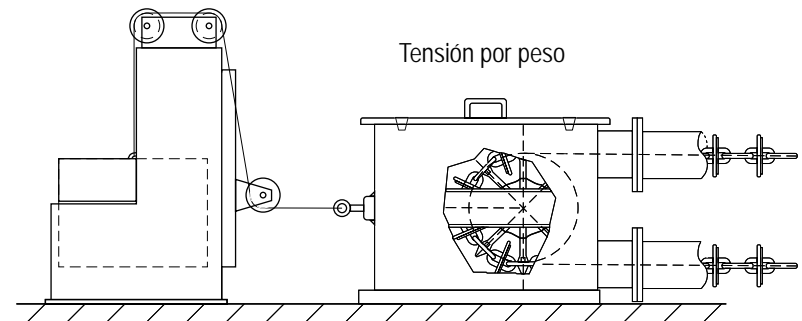
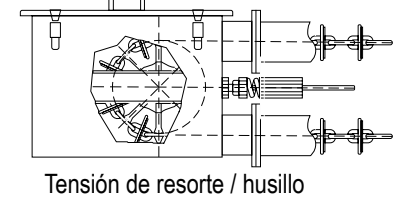
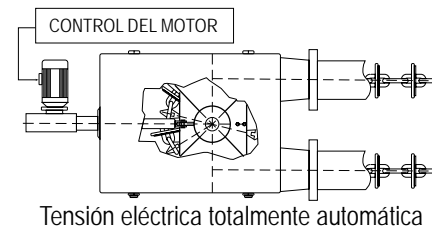
UNIDAD DE TENSIÓN POR PESO



TIPO	L1	L2	L3	H
160	26"	34"	26"	5 ³ / ₄ "
200	30"	37 ⁷ / ₈ "	30"	7"

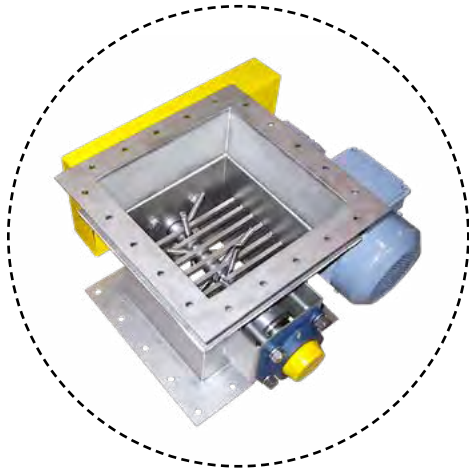


TIPO	L1	L2	L3	H
160	29 ⁵ / ₈ "	10 ¹ / ₄ "	9"	5 ³ / ₄ "
200	31 ¹ / ₄ "	12 ¹ / ₄ "	11"	6 ⁷ / ₈ "



*Recomendado para uso con materiales calientes o abrasivos.

El *Lump Breaker* de Luxme es una forma muy eficiente de reducir el tamaño de terrones o materiales compactados antes de transportarlos. El *Lump Breaker* viene en diferentes tamaños y modelos según sus necesidades particulares.



LUMP BREAKER CON UN EJE

Comúnmente utilizado en aplicaciones que involucran materiales blandos.



LUMP BREAKER CON DOS EJES

Nuestro diseño estándar se utiliza para una variedad de aplicaciones.



LUMP BREAKER PERSONALIZADO

Diseño personalizado que se adaptará a los requisitos de su aplicación.

Acerca del *Lump Breaker*

Un *lump breaker* típico viene con dos ejes contrarrotativos, que rompen los materiales compactados o aglomerados en partes más manejables, y generalmente se ubica al comienzo de un sistema de transporte. El tamaño y la complejidad de su diseño variarán según los requisitos de su aplicación.

Construido con acero inoxidable 304 o 316, el *lump breaker* se puede utilizar para aplicaciones alimentarias y no alimentarias. Esta es una tecnología de bajo mantenimiento que se puede limpiar y desinfectar muy fácilmente.



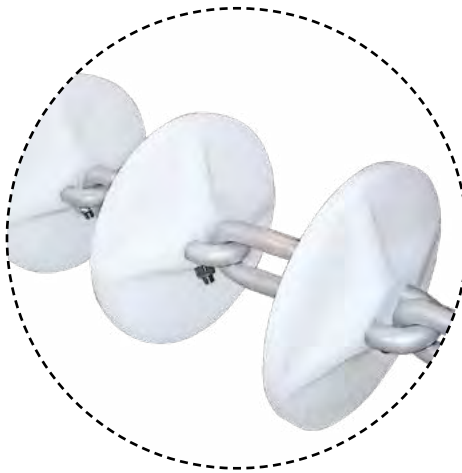
Los diseños de cadena y disco patentados de Luxme garantizan el rendimiento del sistema al tiempo que minimizan el desgaste. Los discos de cadena vienen en una variedad de materiales y modelos recomendados según las necesidades y requisitos de la aplicación. Consúltenos sobre el diseño sanitario Sanilux®.

DISCO Y CADENA



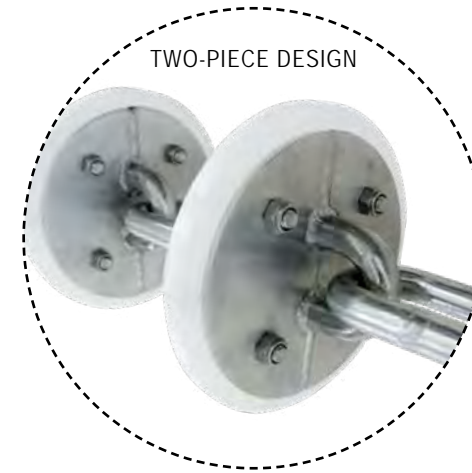
CADENA CON DISCOS MOLDEADOS

Se usa más comúnmente en alimentos y aplicaciones sanitarias, autolimpiables.



CADENA CON DISCOS DE DOS PERNOS

Nuestro diseño de disco estándar se utiliza para diversas aplicaciones.



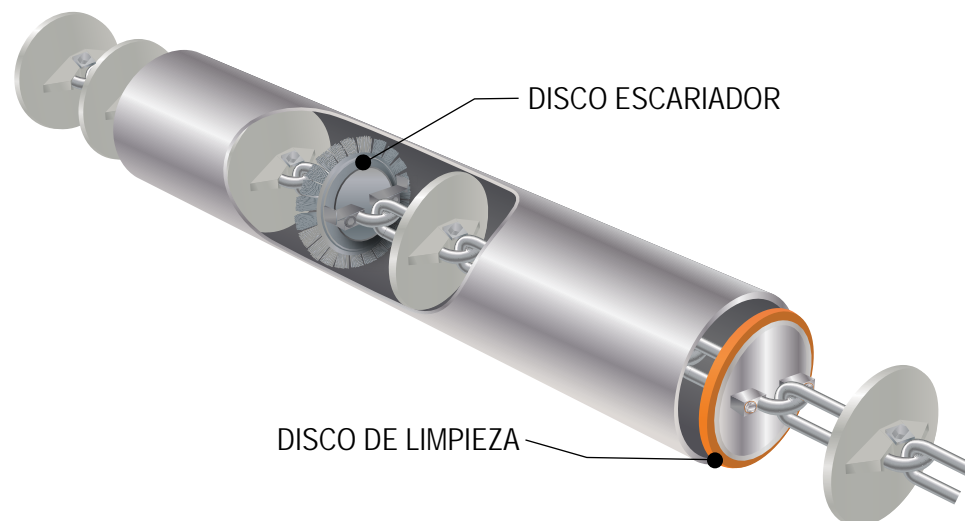
DISCOS CON PLACAS DE RESPALDO

El disco de trabajo pesado está reservado para transportar material pesado y abrasivo a altas temperaturas.

Opciones Adicionales

Dependiendo de sus necesidades, Luxme ofrece una variedad de opciones de cadena y disco aceptadas por la FDA, USDA (solo en Luxme) y CE:

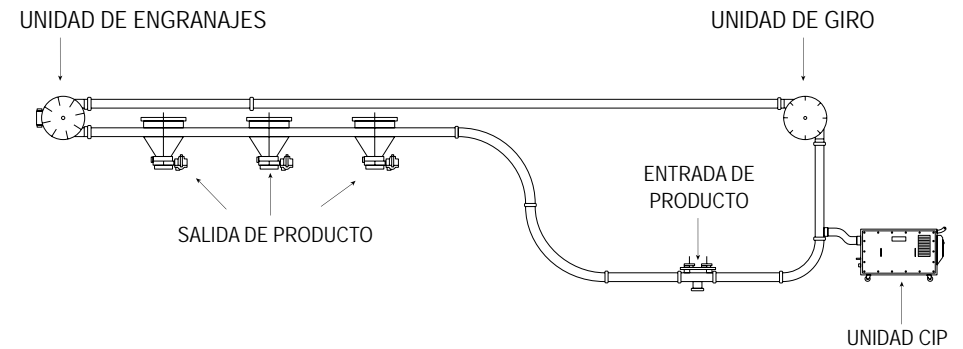
- **Discos Sanilux®:** este es un disco patentado y diseñado específicamente para aplicaciones de alimentos, solo disponible en Luxme.
- **Disco de Limpieza:** utilizado en la mayoría de las aplicaciones, este disco limpia cualquier residuo de material que se encuentre en las paredes interiores de las tuberías de transporte.
- **Discos Escariadores:** estos discos ayudan a mantener las paredes interiores de las tuberías de transporte libres de residuos de material.
- **Otros discos:** para obtener una lista completa de discos y cadenas disponibles, por favor contáctenos.



1

SISTEMA DE LIMPIEZA EN SITIO (CIP)

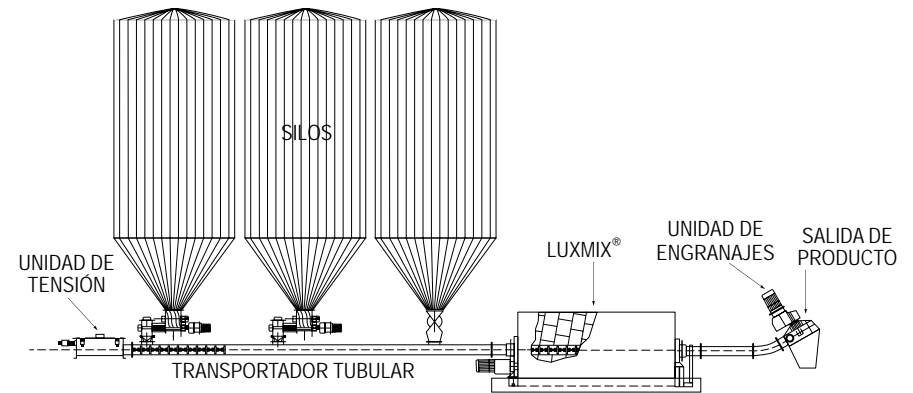
Nuestro sistema CIP es la mejor manera de descontaminar un transportador tubular al ahorrar tiempo y aumentar su productividad. Recomendado para arreglos de bucle de tipo alimenticio o sanitario.



2

MEZCLADOR DE PRODUCTOS - LUXMIX®

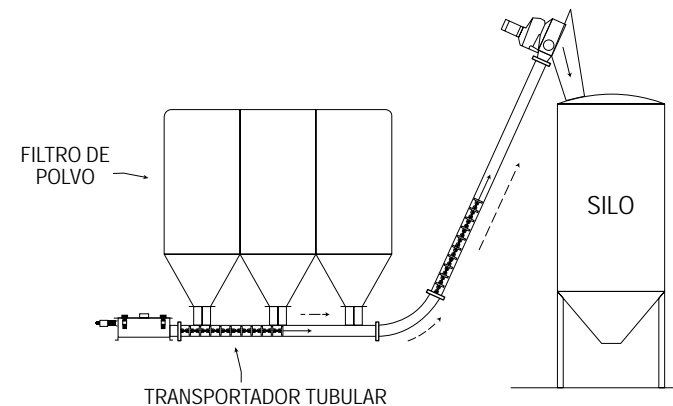
Luxmix® es la solución perfecta para mezclar múltiples productos de manera homogénea. La licuadora mezcla suavemente los productos y mantiene su integridad..



3

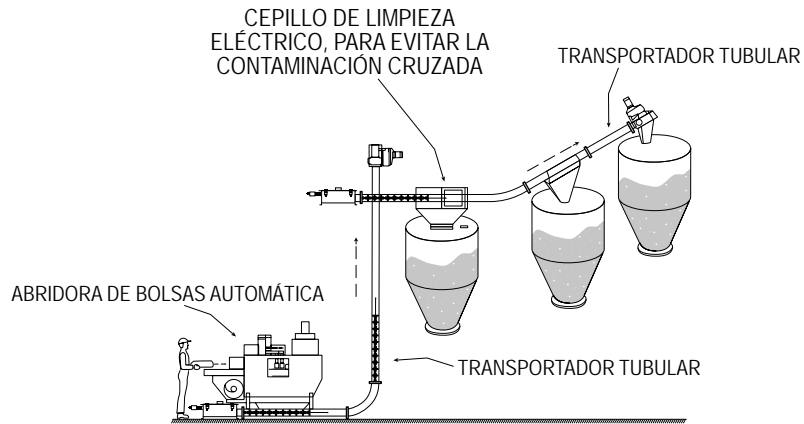
FILTRO DE POLVO / DESCARGA EN SILO

Un transportador de cadena horizontal-vertical con múltiples entradas puede transferir material desde y hacia un silo u otros lugares de almacenamiento o vehículos.



Los transportadores tubulares se pueden combinar para alcanzar distancias y alturas más largas. Todos los sistemas de transporte son personalizados y construidos para cumplir con los requisitos de la aplicación.

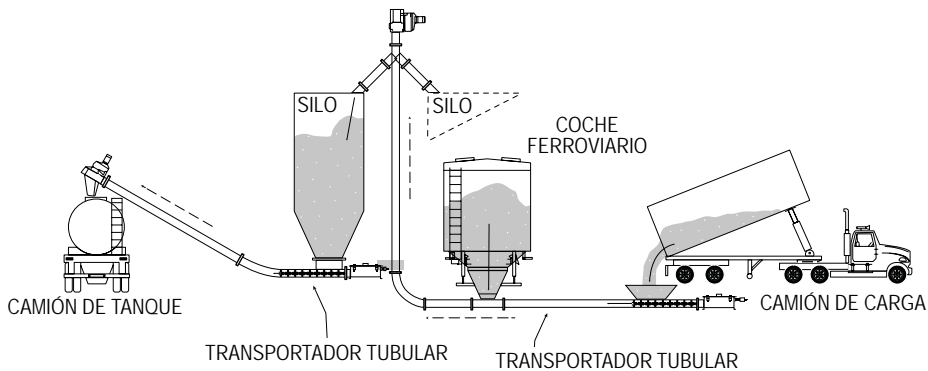
APLICACIONES TÍPICAS



DESCARGA DESDE UNA CORTADORA DE BOLSAS

4

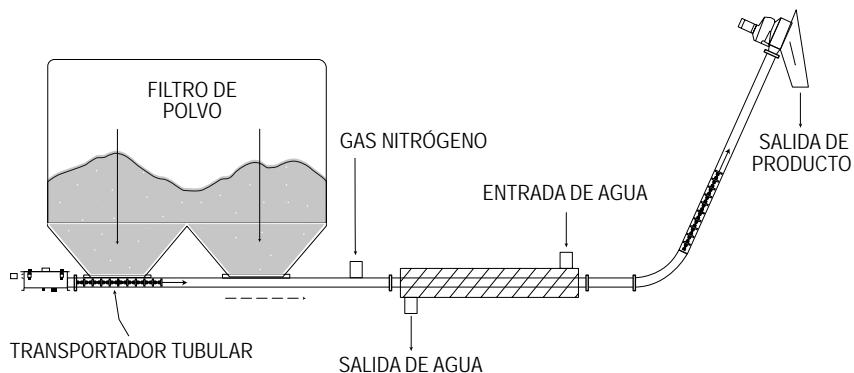
Un cortador automático de bolsas abre y vacía el contenido de varias bolsas en un sistema de transporte tubular dual: desde una configuración horizontal-vertical hasta un transportador tubular horizontal.



DESCARGA/CARGA DESDE UN FERROCARRIL Y CAMIÓN

5

Un camión descarga su contenido en un transportador tubular horizontal-vertical en uno o más silos. El silo está conectado a otro transportador tubular, que transporta el material a otro estructura de almacenamiento.



PRODUCTO CALIENTE DE MOLINO, CALDERA, HORNO, SECADORA, ETC.

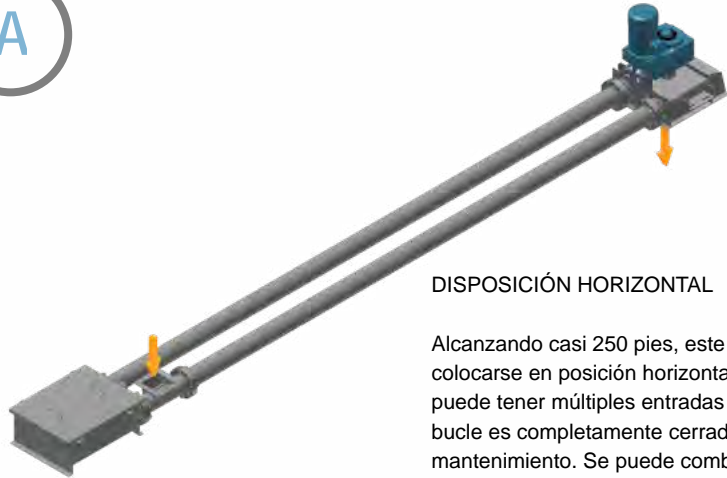
6

Un transportador tubular actúa como una cámara de aire debajo del filtro de polvo. El producto caliente se transporta a través del transportador de enfriamiento a un silo de almacenamiento. El producto se enfría durante el proceso de transporte.

ARREGLOS TÍPICOS

Las siguientes configuraciones representan solo algunos de los diseños más comunes que fabricamos actualmente. Cada sistema de transporte tubular se adaptará a los materiales y las necesidades de cada aplicación para obtener el mejor rendimiento posible.

A



DISPOSICIÓN HORIZONTAL

Alcanzando casi 250 pies, este sistema puede colocarse en posición horizontal o inclinada y puede tener múltiples entradas y salidas. El bucle es completamente cerrado y es de bajo mantenimiento. Se puede combinar con otros bucles para alcanzar distancias más largas.

B



DISPOSICIÓN HORIZONTAL ERGUIDA

Alcanzando casi 250 pies, este sistema puede ser colocado en posición horizontal o inclinada y puede tener múltiples entradas y salidas. El sistema es totalmente cerrado y de bajo costo de mantenimiento y operación.

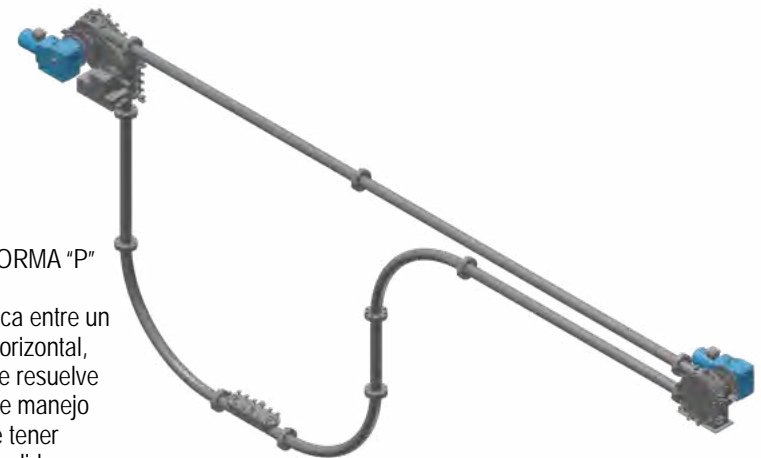
C



DISPOSICIÓN HORIZONTAL-INCLINADA

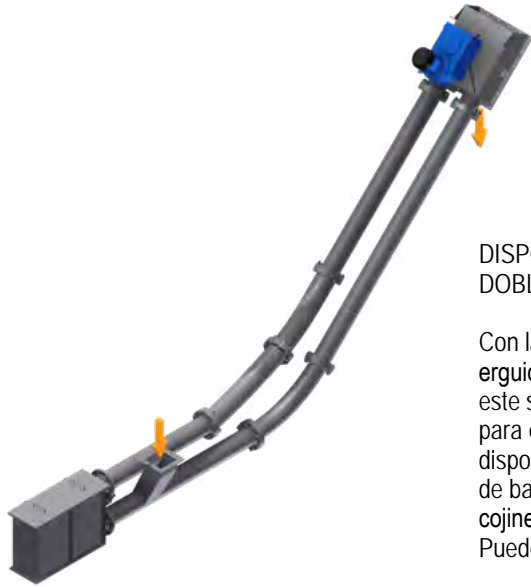
Siendo una solución de bajo costo de mantenimiento, este sistema es completamente cerrado y ofrece una variedad de ángulos posibles. Posicionándolo hacia la izquierda o hacia la derecha, este sistema también ahorra considerablemente el tiempo de transferencia. No requiere cojinetes centrales o filtros. Bajo desgaste y desgarro a velocidades moderadas.

D



DISPOSICIÓN EN FORMA "P"

Una combinación única entre un bucle rectangular y horizontal, este es un diseño que resuelve muchos problemas de manejo de materiales. Puede tener múltiples entradas y salidas.



E

DISPOSICIÓN HORIZONTAL-ERGUIDA Y DOBLADA -PLANA

Con la habilidad de cambiar de posición erguida a posición plana, la flexibilidad de este sistema cerrado es único. Diseñado para encajar en cualquier espacio disponible, este acuerdo es una solución de bajo mantenimiento que no requiere cojinetes centrales o filtros de polvo. Puede tener múltiples entradas y salidas.



F

DISPOSICIÓN HORIZONTAL -VERTICAL

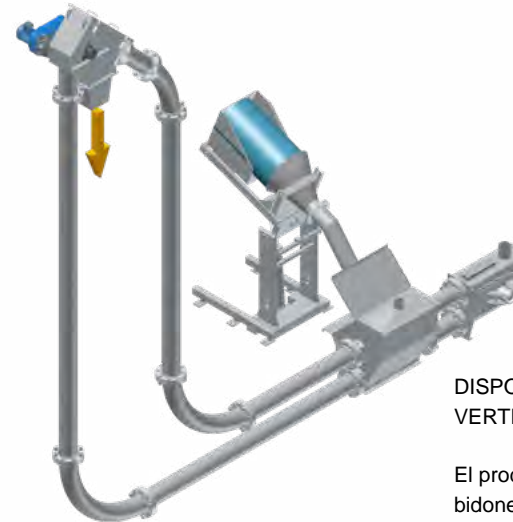
Un sistema cerrado está diseñado para ser integrado a los espacios más difíciles. Es una solución con bajo costo de mantenimiento que no requiere cojinetes intermedios o filtros de polvo. Puede tener varias entradas.



G

DISPOSICIÓN HORIZONTAL-VERTICAL-INCLINED

Un sistema cerrado flexible diseñado para ser integrado a los espacios más difíciles. Es una solución con bajo costo de mantenimiento que no requiere cojinetes intermedios o filtros de polvo. Puede tener varias entradas y salidas.



H

DISPOSICIÓN ERGUIDA-HORIZONTAL-VERTICAL

El producto descarga materiales de bidones, bolsas o cajas al interior del transportador. Desde aquí se trasladan a su destino final: una mezcladora, un silo, etc. Puede tener varias entradas.

ARREGLOS TÍPICOS

Ya sea que esté buscando un solo transportador o un sistema de transporte más complejo, nuestros ingenieros le brindarán toda la información necesaria para ayudarlo a tomar la mejor decisión.

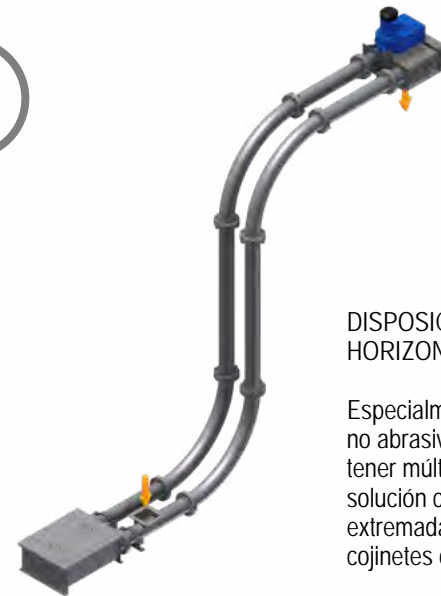
I



SILOS Y BOLSAS A GRANEL
LLENÁNDOSE DESDE UN
ABRIDOR DE BOLSAS

Esta disposición cuenta con 2 sistemas los cuales transfieren el material a 2 silos y a 2 bolsas a granel. Este sistema puede alcanzar aprox. 200 pies y tienen múltiples entradas y salidas. No se requieren cojinetes centrales.

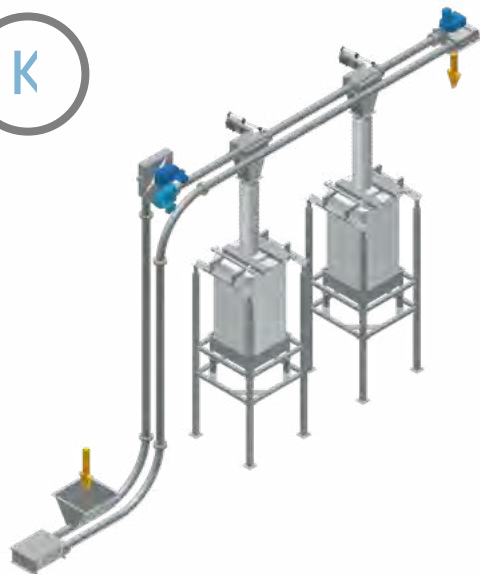
J



DISPOSICIÓN HORIZONTAL-VERTICAL-
HORIZONTAL

Especialmente diseñada para materiales no abrasivos, este sistema cerrado puede tener múltiples entradas y salidas. Es una solución con un costo de mantenimiento extremadamente bajo, que no requiere cojinetes centrales.

K



LLENADO DE BOLSAS A GRANEL
DESDE UNA CORTADORA DE BOLSAS
MANUAL O AUTOMÁTICA

Este sistema cerrado puede tener múltiples entradas y salidas. Cuenta con una estación de viraje que aumenta la potencia de la cadena a través de la **disminución de la fricción**, con el fin de recorrer distancias más largas. Este es un transportador con muy bajo costo de mantenimiento, y bajo desgaste y desgarre a una velocidad moderada.

L



DISPOSICIÓN HORIZONTAL-INCLINADA-
HORIZONTAL

Una combinación de un sistema horizontal e inclinado, esta disposición cerrada fue diseñada especialmente para los materiales de bajo-desgaste. Puede tener varias entradas y salidas. Se trata de un sistema de bajo mantenimiento con un bajo desgaste a velocidades moderadas.



DISPOSICIÓN RECTANGULAR

Este es uno de nuestros bucles más populares. El producto es descargado desde camiones, bolsas o cajas al transportador. El producto viaja a su destino final: un silo, una mezcladora, etc. Puede tener múltiples entradas y salidas de producto.



DISPOSICIÓN VERTICAL

Alcanzando alturas de más de 100 pies, esta configuración vertical es una solución de bajo costo y bajo niveles de desgaste. Este sistema cerrado puede tener múltiples entradas y procesar más de 2500 ft³ por hora, dependiendo de las características del producto.

DISPOSICIÓN HORIZONTAL-DOBLADA

Si un cambio de dirección se requiere, esta disposición horizontal es la solución perfecta para usted. Se puede posicionar a la derecha o izquierda de este modo ahorrando tiempo de transporte y de mantenimiento. Este sistema cerrado es una solución de bajo mantenimiento sin cojinetes centrales. También puede tener múltiples entradas y salidas de producto.



ESTACIÓN DE CARGA

Este sistema cerrado puede transferir sus materiales de manera eficiente desde una bolsa a granel, o un silo, a un camión u otro medio de transporte o almacenamiento.

INSTALACIONES ESTÁNDAR

Estas son solo algunas de las instalaciones que hemos diseñado, construido e instalado desde 1979. Para obtener más instalaciones, visite nuestro sitio web <https://www.tubularchainconveyors.com/es/installations/>.



Protegemos su inversión al proporcionarle transportadores tubulares duraderos y eficientes. Ninguna otra compañía le ofrece los mismos niveles de calidad y de diseño que Luxme.

INSTALACIONES ESTÁNDAR





Mejor Ingeniería • Mejorer Equipos • Mejor Precio



T. 450 619-1999
E. info@luxme.com
D. 3155 Matte Blvd. Brossard, QC J4Y2P4

WWW.TUBULARCHAINCONVEYORS.COM/ES